

## Nivellierelemente in Guss Typ VL PE



## Nivellierelemente in Guss Version VL PE

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version PE ( Druckstück mit Feststellschrauben ) - pendelnd für Winkelausgleich.  
Die seitlichen Feststellschrauben im Druckstück halten den Zapfen an der Unterseite der Nivellierschraube, so dass Gussteller und Nivellierschraube nicht auseinanderfallen. Ideal beim Anheben und Versetzen von Maschinen.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium  
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

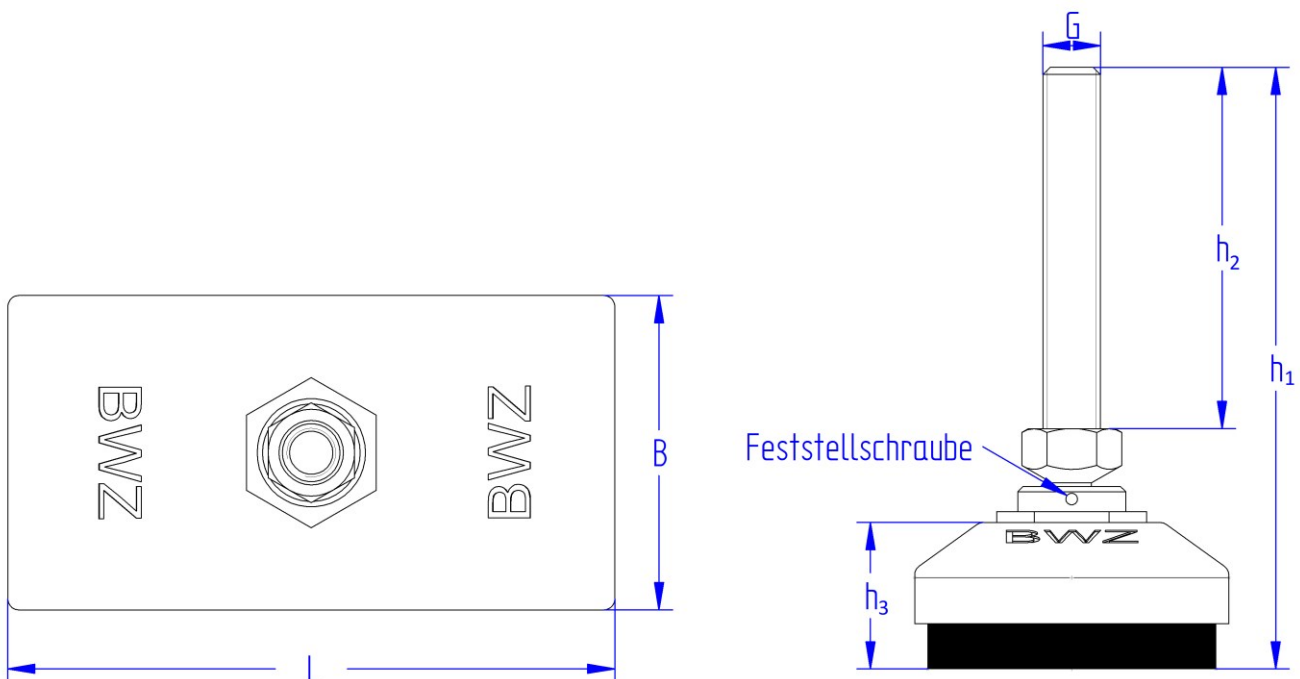
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089  
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093  
ab Gewindegröße M24 aufwärts  
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe  $h_2$  der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

### Schematische Darstellung Version VL PE



### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag ohne Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR5514	7252 0001	167x87	159	100	34	M16	24	55	600
21VL PE NBR5514	7262 0001	217x118	217	150	34	M20	30	55	1000

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR5518	7252 0002	167x87	163	100	38	M16	24	55	600
21VL PE NBR5518	7262 0002	217x118	221	150	38	M20	30	55	1000

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR7516	7252 0003	167x87	161	100	36	M16	24	75	1500
21VL PE NBR7516	7262 0003	217x118	219	150	36	M20	30	75	2500

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR7525	7252 0004	167x87	170	100	45	M16	24	75	1500
21VL PE NBR7525	7262 0004	217x118	228	150	45	M20	30	75	2500

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben  
Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR8516	7252 0005	167x87	160	100	35	M16	24	90	1700
21VL PE NBR8516	7262 0005	217x118	219	150	36	M20	30	90	2800

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben  
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR8525	7252 0006	167x87	170	100	45	M16	24	90	1700
21VL PE NBR8525	7262 0006	217x118	228	150	45	M20	30	90	2800

### Nivellierelemente in Guss Typ VL PE mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachschleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke  
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
16VL PE NBR9014	7252 0007	167x87	160	100	35	M16	24	90	1700
21VL PE NBR9014	7262 0007	217x118	217	150	34	M20	30	90	2800

## Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe ( CNC und konventionell ) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge  $h_2$ . Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

## Angaben zu Materialien und Toleranzen

### Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

### Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1  
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3  
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

### Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

### Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!