

## Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS



## Nivellierelemente in Guss Version VL P HS

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version P HS. Diese Variante verfügt über eine Hohlschraube mit patentierter pendelnder Auseinanderfall-Sicherung.

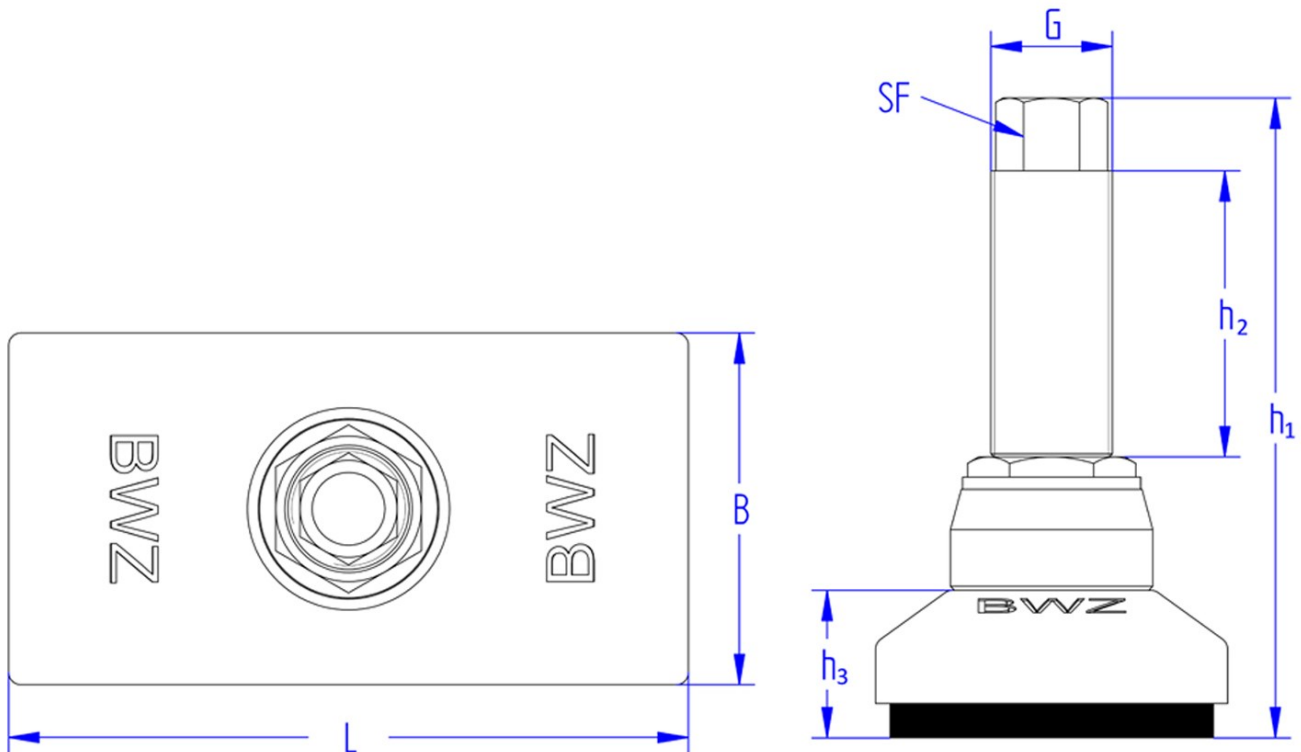
Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium  
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

Längenangabe  $h_2$  der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

### Schematische Darstellung Version VL P HS



### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag ohne Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	Innen Ø mm	SF mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
16 VL/P/HS NBR5514	7253 0004	167x87	154	70	34	18	24x17	M30x1,5	55	600
16 VL/P/HS NBR5514	7253 0005	167x87	184	100	34	18	24x17	M30x1,5	55	600
21 VL/P/HS NBR5514	7263 0004	217x118	154	70	34	18	24x17	M30x1,5	55	1000
21 VL/P/HS NBR5514	7263 0005	217x118	184	100	34	18	24x17	M30x1,5	55	1000

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	Innen Ø mm	SF mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
16 VL/P/HS NBR5518	7253 0006	167x87	158	70	38	18	24x17	M30x1,5	55	600
16 VL/P/HS NBR5518	7253 0007	167x87	188	100	38	18	24x17	M30x1,5	55	600
21 VL/P/HS NBR5518	7263 0006	217x118	158	70	38	18	24x17	M30x1,5	55	1000
21 VL/P/HS NBR5518	7263 0007	217x118	188	100	38	18	24x17	M30x1,5	55	1000

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen,  
Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	Innen Ø mm	SF mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
16 VL/P/HS NBR7516	7253 0008	167x87	156	70	36	18	24x17	M30x1,5	75	1500
16 VL/P/HS NBR7516	7253 0009	167x87	186	100	36	18	24x17	M30x1,5	75	1500
21 VL/P/HS NBR7516	7263 0008	217x118	156	70	36	18	24x17	M30x1,5	75	2500
21 VL/P/HS NBR7516	7263 0009	217x118	186	100	36	18	24x17	M30x1,5	75	2500

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen,  
Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	Innen Ø mm	SF mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
16 VL/P/HS NBR7525	7253 0010	167x87	165	70	45	18	24x17	M30x1,5	75	1500
16 VL/P/HS NBR7525	7253 0011	167x87	195	100	45	18	24x17	M30x1,5	75	1500
21 VL/P/HS NBR7525	7263 0010	217x118	165	70	45	18	24x17	M30x1,5	75	2500
21 VL/P/HS NBR7525	7263 0011	217x118	195	100	45	18	24x17	M30x1,5	75	2500

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben  
Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Innen Ø	SF	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
16 VL/P/HS NBR8516	7253 0012	167x87	155	70	35	18	24x17	M30x1,5	90	1700
16 VL/P/HS NBR8516	7253 0013	167x87	185	100	35	18	24x17	M30x1,5	90	1700
21 VL/P/HS NBR8516	7263 0012	217x118	155	70	36	18	24x17	M30x1,5	90	2800
21 VL/P/HS NBR8516	7263 0013	217x118	185	100	36	18	24x17	M30x1,5	90	2800

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben  
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Innen Ø	SF	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
16 VL/P/HS NBR8525	7253 0014	167x87	165	70	45	18	24x17	M30x1,5	90	1700
16 VL/P/HS NBR8525	7253 0015	167x87	195	100	45	18	24x17	M30x1,5	90	1700
21 VL/P/HS NBR8525	7263 0014	217x118	165	70	45	18	24x17	M30x1,5	90	2800
21 VL/P/HS NBR8525	7263 0015	217x118	195	100	45	18	24x17	M30x1,5	90	2800

### Nivellierelemente in Guss Typ VL P HS mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke  
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Innen Ø	SF	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
16 VL/P/HS NBR9014	7253 0002	167x87	155	70	35	18	24x17	M30x1,5	90	1700
16 VL/P/HS NBR9014	7253 0003	167x87	185	100	35	18	24x17	M30x1,5	90	1700
21 VL/P/HS NBR9014	7263 0002	217x118	155	70	34	18	24x17	M30x1,5	90	2800
21 VL/P/HS NBR9014	7263 0001	217x118	185	100	34	18	24x17	M30x1,5	90	2800

## Sonderschrauben

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Gewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Optionales Zubehör der Nivellierschrauben: Nutmutter mit Feingewinde DIN 1804/W Stahl Verzinkt

## Angaben zu Materialien und Toleranzen

### Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

### Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1  
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3  
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

### Fertigungsteile aus Rundmaterialien

Nach DIN 668/671 – EN10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!