



# Nivellierelemente in Guss

## Typ V



## Nivellierelemente in Guss Version V

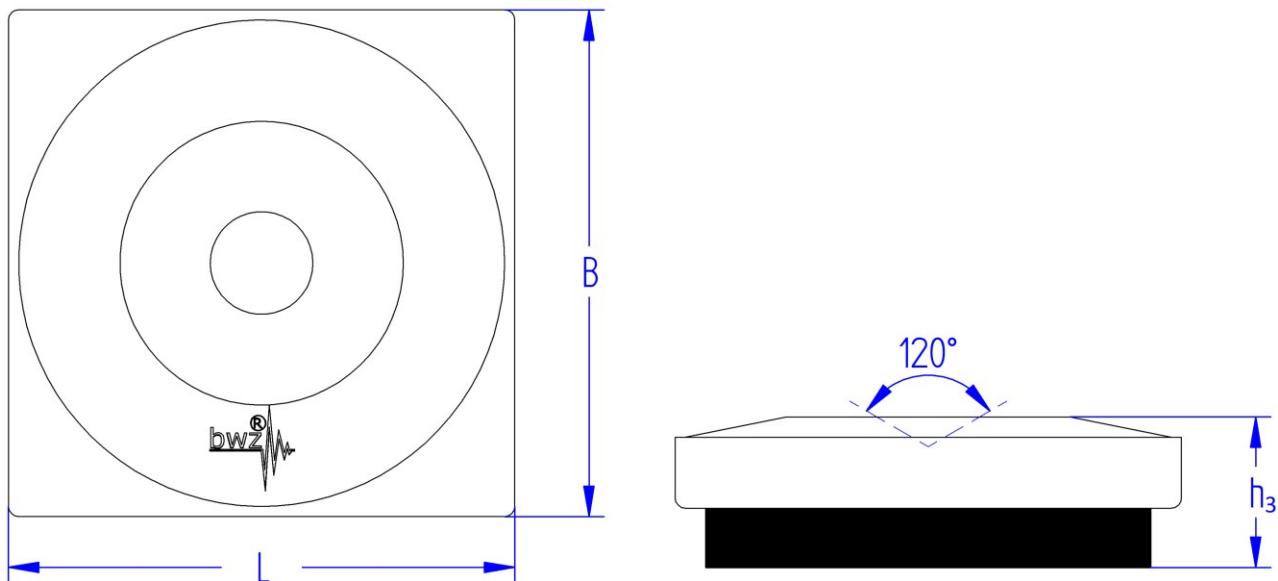
Lose Kombination von Gussteller und Nivellierschraube mit 120° Spitze und 4-KT in verzinkter Ausführung für eine preiswerte Aufstellung, Nivellierung und schwingungstechnische Lagerung von Maschinen und Geräten.

Passende Nivellierschrauben mit 120°-Spitze und 4-Kant in verzinkter Ausführung finden Sie im Anschluss an die Auswahltabellen.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium  
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

Schematische Darstellung Version V



## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag ohne Profilierung

Typ					
		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR5514	7200 0001	85x85	23	55	180
10V NBR5514	7210 0001	100x100	28	55	300
12V NBR5514	7220 0001	126x126	31	55	400
15V NBR5514	7230 0001	150x150	35	55	700
17V NBR5514	7240 0001	178x178	37	55	1000

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ					
		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR5518	7200 0002	85x85	27	55	180
10V NBR5518	7210 0002	100x100	32	55	300
12V NBR5518	7220 0002	126x126	35	55	400
15V NBR5518	7230 0002	150x150	39	55	700
17V NBR5518	7240 0002	178x178	41	55	1000

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung

Typ					
		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR7516	7200 0003	85x85	24	75	560
10V NBR7516	7210 0003	100x100	29	75	800
12V NBR7516	7220 0003	126x126	32	75	1200
15V NBR7516	7230 0003	150x150	37	75	1800
17V NBR7516	7240 0003	178x178	39	75	2800

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ					
		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR7525	7200 0004	85x85	34	75	560
10V NBR7525	7210 0004	100x100	39	75	800
12V NBR7525	7220 0004	126x126	42	75	1200
15V NBR7525	7230 0004	150x150	46	75	1800
17V NBR7525	7240 0004	178x178	48	75	2800

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen

Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR8516	7200 0005	85x85	24	90	700
10V NBR8516	7210 0005	100x100	29	90	1000
12V NBR8516	7220 0005	126x126	32	90	1600
15V NBR8516	7230 0005	150x150	37	90	2300
17V NBR8516	7240 0005	178x178	39	90	3400

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen

Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR8525	7200 0006	85x85	34	90	700
10V NBR8525	7210 0006	100x100	39	90	1000
12V NBR8525	7220 0006	126x126	42	90	1600
15V NBR8525	7230 0006	150x150	46	90	2300
17V NBR8525	7240 0006	178x178	48	90	3400

## Nivellierelemente in Guss Typ V mit Elastomerbelag 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke

Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		L / B	h <sub>3</sub>	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	±5 Shore	daN
7V NBR9014	7200 0007	85x85	24	90	700
10V NBR9014	7210 0007	100x100	29	90	1000
12V NBR9014	7220 0007	126x126	32	90	1600
15V NBR9014	7230 0007	150x150	35	90	2300
17V NBR9014	7240 0007	178x178	37	90	3400

## Passende Nivellierschrauben mit 120°-Spitze und 4-Kant in verzinkter Ausführung

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge

Gewinde		Gewindenutzlänge
Bezeichnung	Artikelnummer	mm
M8 x 100	317 045	100
M8 x 1,0 Steigung		auf Anfrage
M10 x 100	317 001	100
M10 x 150	317 003	150
M10 x 1,0 Steigung		auf Anfrage
M12 x 100	317 006	100
M12 x 150	317 008	150
M12 x 1,5 Steigung		auf Anfrage
M14 x 100	317 011	100
M16 x 100	317 016	100
M16 x 150	317 018	150
M16 x 200	317 019	200
M16 x 250	317 020	250
M16 x 1,5 Steigung		auf Anfrage
M18 x 100	317 022	100
M20 x 100	317 027	100
M20 x 150	317 029	150
M20 x 200	317 030	200
M20 x 1,5 Steigung		auf Anfrage
M24 x 150	317 034	150
M24 x 250	317 036	250
M24 x 1,5 Steigung		auf Anfrage
M30 x 150	317 039	150
M30 x 250	317 041	250
M30 x 1,5 Steigung		auf Anfrage

Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
 1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089  
 1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093  
 ab Gewindegröße M24 aufwärts  
 2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
 2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Bestückung der Nivellierschrauben,  
 sowie Verpacken der Nivellierelemente  
 in einzelne Schnellverschlussbeutel und  
 Artikelkennzeichnung nach Bedarf  
 gegen Aufpreis.

Sonderlängen, alternative Galvanisierung  
 mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit  
 speziellen Steigungen, Nivellierschrauben  
 aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen  
 auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen  
 nach Kundenvorgabe sind aufgrund  
 unserer hohen internen Fertigungstiefe  
 ( CNC und konventionell ) jederzeit  
 möglich.

## Angaben zu Materialien und Toleranzen

### Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10

Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

### Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1

Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3

Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

### Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk

Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!