

Nivellierelemente in Guss Typ V ST



Nivellierelemente in Guss

Version V ST

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version ST (nicht pendelnd) - starr mit Kontermutter DIN 439

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

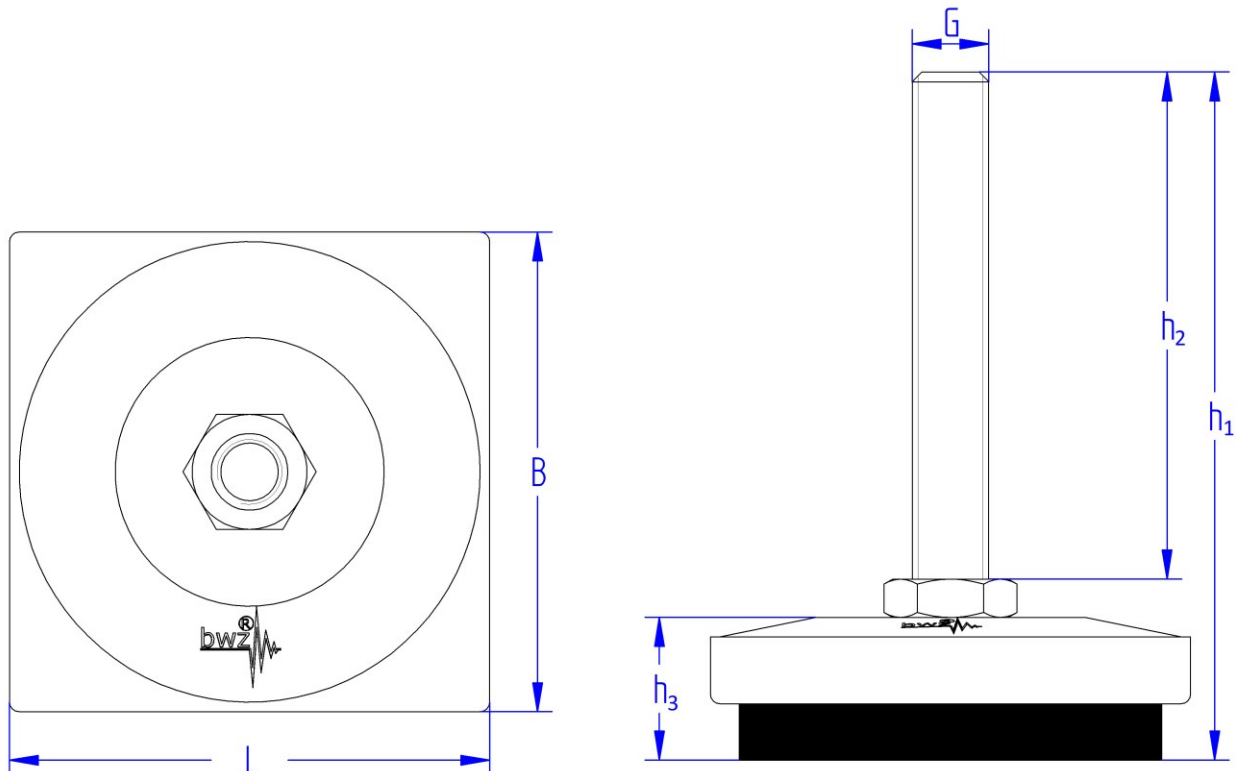
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version V ST



Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ								
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
7V ST NBR5514	7205 0001	85x85	127	100	23	M12	55	180
10V ST NBR5514	7215 0001	100x100	135	100	28	M16	55	300
12V ST NBR5514	7225 0001	126x126	138	100	31	M16	55	400
15V ST NBR5514	7235 0001	150x150	195	150	35	M20	55	700
17V ST NBR5514	7245 0001	178x178	196	150	37	M20	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ								
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
7V ST NBR5518	7205 0002	85x85	131	100	27	M12	55	180
10V ST NBR5518	7215 0002	100x100	139	100	32	M16	55	300
12V ST NBR5518	7225 0002	126x126	142	100	35	M16	55	400
15V ST NBR5518	7235 0002	150x150	199	150	39	M20	55	700
17V ST NBR5518	7245 0002	178x178	200	150	41	M20	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ								
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
7V ST NBR7516	7205 0003	85x85	128	100	24	M12	75	560
10V ST NBR7516	7215 0003	100x100	136	100	29	M16	75	800
12V ST NBR7516	7225 0003	126x126	139	100	32	M16	75	1200
15V ST NBR7516	7235 0003	150x150	197	150	37	M20	75	1800
17V ST NBR7516	7245 0003	178x178	198	150	39	M20	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ								
Bezeichnung	Artikelnummer	L / B mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	G	Shorehärte ±5 Shore	Belastung daN
7V ST NBR7525	7205 0004	85x85	138	100	34	M12	75	560
10V ST NBR7525	7215 0004	100x100	146	100	39	M16	75	800
12V ST NBR7525	7225 0004	126x126	149	100	42	M16	75	1200
15V ST NBR7525	7235 0004	150x150	206	150	46	M20	75	1800
17V ST NBR7525	7245 0004	178x178	207	150	48	M20	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung

Typ								
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
7V ST NBR8516	7205 0005	85x85	128	100	24	M12	90	700
10V ST NBR8516	7215 0005	100x100	136	100	29	M16	90	1000
12V ST NBR8516	7225 0005	126x126	139	100	32	M16	90	1600
15V ST NBR8516	7235 0005	150x150	197	150	37	M20	90	2300
17V ST NBR8516	7245 0005	178x178	198	150	39	M20	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ								
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
7V ST NBR8525	7205 0006	85x85	138	100	34	M12	90	700
10V ST NBR8525	7215 0006	100x100	146	100	39	M16	90	1000
12V ST NBR8525	7225 0006	126x126	149	100	42	M16	90	1600
15V ST NBR8525	7235 0006	150x150	206	150	46	M20	90	2300
17V ST NBR8525	7245 0006	178x178	207	150	48	M20	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V ST mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke

Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ								
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
7V ST NBR9014	7205 0007	85x85	128	100	24	M12	90	700
10V ST NBR9014	7215 0007	100x100	136	100	29	M16	90	1000
12V ST NBR9014	7225 0007	126x126	139	100	32	M16	90	1600
15V ST NBR9014	7235 0007	150x150	195	150	35	M20	90	2300
17V ST NBR9014	7245 0007	178x178	196	150	37	M20	90	3400

Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h_2 . Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ± 5 Shore A, Maßtoleranz ± 1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!