

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ



Nivellierelemente in Guss

Version V PZ

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version PZ - pendelnd mit Konterschraube.
Diese Variante ermöglicht einen Winkelausgleich und ist auseinanderfallgesichert.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

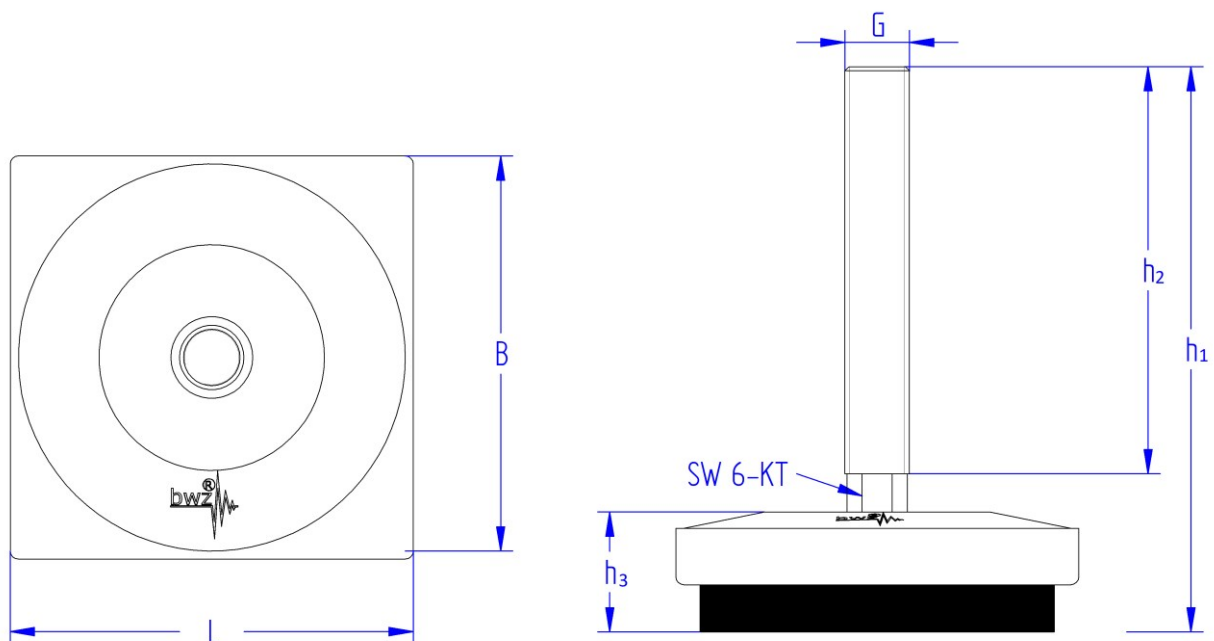
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

- 2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
- 1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
- 1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
- ab Gewindegröße M24 aufwärts
- 2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
- 2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version V PZ



Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR5514	7204 0001	85x85	131	100	23	M12	8x10	55	180
10V PZ NBR5514	7214 0001	100x100	139	100	28	M16	12x14	55	300
12V PZ NBR5514	7224 0001	126x126	143	100	31	M16	12x14	55	400
15V PZ NBR5514	7234 0001	150x150	199	150	35	M20	14x16	55	700
17V PZ NBR5514	7244 0001	178x178	200	150	37	M20	14x16	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR5518	7204 0002	85x85	135	100	27	M12	8x10	55	180
10V PZ NBR5518	7214 0002	100x100	143	100	32	M16	12x14	55	300
12V PZ NBR5518	7224 0002	126x126	147	100	35	M16	12x14	55	400
15V PZ NBR5518	7234 0002	150x150	203	150	39	M20	14x16	55	700
17V PZ NBR5518	7244 0002	178x178	204	150	41	M20	14x16	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR7516	7204 0003	85x85	132	100	24	M12	8x10	75	560
10V PZ NBR7516	7214 0003	100x100	140	100	29	M16	12x14	75	800
12V PZ NBR7516	7224 0003	126x126	144	100	32	M16	12x14	75	1200
15V PZ NBR7516	7234 0003	150x150	201	150	37	M20	14x16	75	1800
17V PZ NBR7516	7244 0003	178x178	202	150	39	M20	14x16	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR7525	7204 0004	85x85	142	100	34	M12	8x10	75	560
10V PZ NBR7525	7214 0004	100x100	150	100	39	M16	12x14	75	800
12V PZ NBR7525	7224 0004	126x126	154	100	42	M16	12x14	75	1200
15V PZ NBR7525	7234 0004	150x150	210	150	46	M20	14x16	75	1800
17V PZ NBR7525	7244 0004	178x178	211	150	48	M20	14x16	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR8516	7204 0005	85x85	132	100	24	M12	8x10	90	700
10V PZ NBR8516	7214 0005	100x100	140	100	29	M16	12x14	90	1000
12V PZ NBR8516	7224 0005	126x126	144	100	32	M16	12x14	90	1600
15V PZ NBR8516	7234 0005	150x150	201	150	37	M20	14x16	90	2300
17V PZ NBR8516	7244 0005	178x178	202	150	39	M20	14x16	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR8525	7204 0006	85x85	142	100	34	M12	8x10	90	700
10V PZ NBR8525	7214 0006	100x100	150	100	39	M16	12x14	90	1000
12V PZ NBR8525	7224 0006	126x126	154	100	42	M16	12x14	90	1600
15V PZ NBR8525	7234 0006	150x150	210	150	46	M20	14x16	90	2300
17V PZ NBR8525	7244 0006	178x178	211	150	48	M20	14x16	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V PZ mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SF 6-KT	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	±5 Shore	daN
7V PZ NBR9014	7204 0007	85x85	132	100	24	M12	8x10	90	700
10V PZ NBR9014	7214 0007	100x100	140	100	29	M16	12x14	90	1000
12V PZ NBR9014	7224 0007	126x126	144	100	32	M16	12x14	90	1600
15V PZ NBR9014	7234 0007	150x150	199	150	35	M20	14x16	90	2300
17V PZ NBR9014	7244 0007	178x178	200	150	37	M20	14x16	90	3400

Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	
M8	auf Anfrage
M10	100, 150
M12	100, 150
M14	auf Anfrage
M16	100, 150
M18	auf Anfrage
M20	100, 150
M24	auf Anfrage
M30	auf Anfrage

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!