



Nivellierelemente in Guss

Typ V PHZ



Nivellierelemente in Guss

Version V PHZ

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version PHZ - pendelnd mit Hutmutter. Diese Variante verfügt über einen Sechskant oben und unten, ermöglicht einen Winkelausgleich und ist auseinanderfallgesichert.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

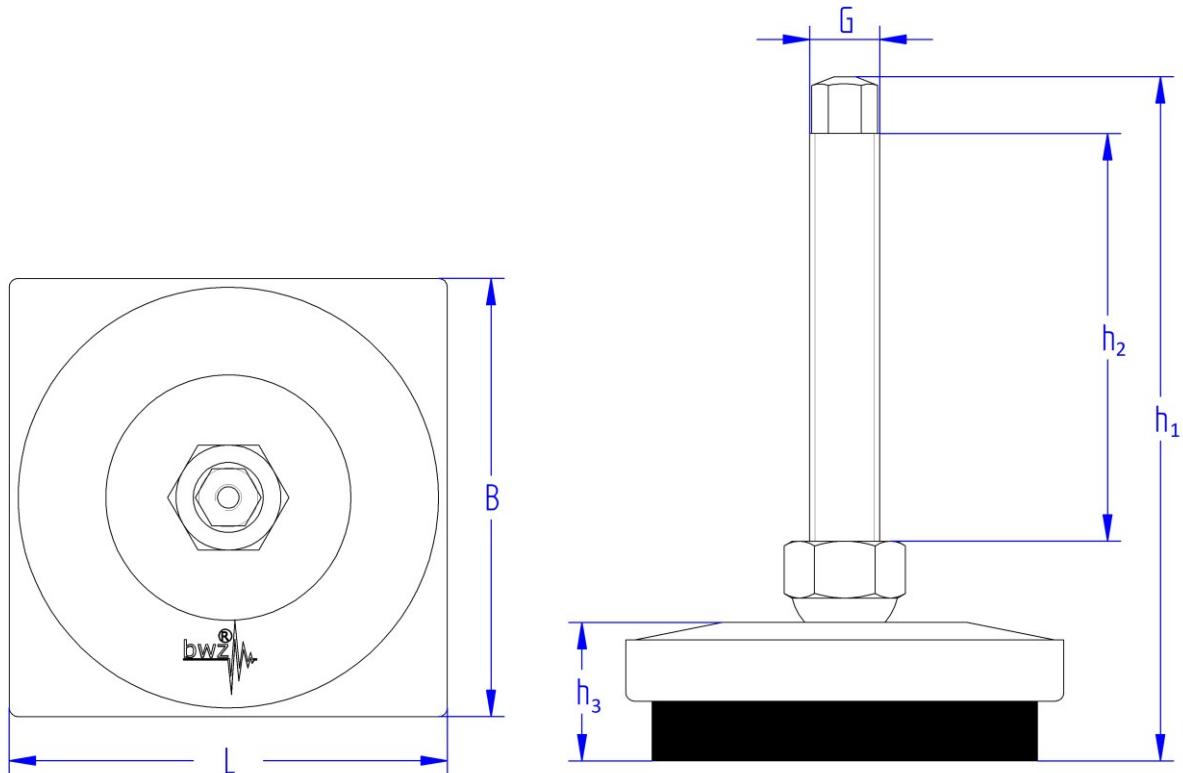
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version V PHZ



Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ										
	Bezeichnung	Artikelnummer	L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt
7V PHZ NBR5514	7206 0001	85x85	143	92	23	M12	19	8x10	55	180
10V PHZ NBR5514	7216 0001	100x100	155	92	28	M16	24	12x14	55	300
12V PHZ NBR5514	7226 0001	126x126	158	92	31	M16	24	12x14	55	400
15V PHZ NBR5514	7236 0001	150x150	213	138	35	M20	30	14x16	55	700
17V PHZ NBR5514	7246 0001	178x178	214	138	37	M20	30	14x16	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ										
	Bezeichnung	Artikelnummer	L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt
7V PHZ NBR5518	7206 0002	85x85	147	92	27	M12	19	8x10	55	180
10V PHZ NBR5518	7216 0002	100x100	159	92	32	M16	24	12x14	55	300
12V PHZ NBR5518	7226 0002	126x126	162	92	35	M16	24	12x14	55	400
15V PHZ NBR5518	7236 0002	150x150	217	138	39	M20	30	14x16	55	700
17V PHZ NBR5518	7246 0002	178x178	218	138	41	M20	30	14x16	55	1000

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ										
	Bezeichnung	Artikelnummer	L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt
7V PHZ NBR7516	7206 0003	85x85	144	92	24	M12	19	8x10	75	560
10V PHZ NBR7516	7216 0003	100x100	156	92	29	M16	24	12x14	75	800
12V PHZ NBR7516	7226 0003	126x126	159	92	32	M16	24	12x14	75	1200
15V PHZ NBR7516	7236 0003	150x150	215	138	37	M20	30	14x16	75	1800
17V PHZ NBR7516	7246 0003	178x178	216	138	39	M20	30	14x16	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ										
	Bezeichnung	Artikelnummer	L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt
7V PHZ NBR7525	7206 0004	85x85	154	92	34	M12	19	8x10	75	560
10V PHZ NBR7525	7216 0004	100x100	166	92	39	M16	24	12x14	75	800
12V PHZ NBR7525	7226 0004	126x126	169	92	42	M16	24	12x14	75	1200
15V PHZ NBR7525	7236 0004	150x150	224	138	46	M20	30	14x16	75	1800
17V PHZ NBR7525	7246 0004	178x178	225	138	48	M20	30	14x16	75	2800

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Typ										
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	oben	±5 Shore	daN
7V PHZ NBR8516	7206 0005	85x85	144	92	24	M12	19	8x10	90	700
10V PHZ NBR8516	7216 0005	100x100	156	92	29	M16	24	12x14	90	1000
12V PHZ NBR8516	7226 0005	126x126	159	92	32	M16	24	12x14	90	1600
15V PHZ NBR8516	7236 0005	150x150	215	138	37	M20	30	14x16	90	2300
17V PHZ NBR8516	7246 0005	178x178	216	138	39	M20	30	14x16	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ										
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	oben	±5 Shore	daN
7V PHZ NBR8525	7206 0006	85x85	154	92	34	M12	19	8x10	90	700
10V PHZ NBR8525	7216 0006	100x100	166	92	39	M16	24	12x14	90	1000
12V PHZ NBR8525	7226 0006	126x126	169	92	42	M16	24	12x14	90	1600
15V PHZ NBR8525	7236 0006	150x150	224	138	46	M20	30	14x16	90	2300
17V PHZ NBR8525	7246 0006	178x178	225	138	48	M20	30	14x16	90	3400

Nivellierelemente in Guss Typ V PHZ mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ										
		L / B	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	SF	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		unten	oben	±5 Shore	daN
7V PHZ NBR9014	7206 0007	85x85	144	92	24	M12	19	8x10	90	700
10V PHZ NBR9014	7216 0007	100x100	156	92	29	M16	24	12x14	90	1000
12V PHZ NBR9014	7226 0007	126x126	159	92	32	M16	24	12x14	90	1600
15V PHZ NBR9014	7236 0007	150x150	213	138	35	M20	30	14x16	90	2300
17V PHZ NBR9014	7246 0007	178x178	214	138	37	M20	30	14x16	90	3400

Sonderschrauben

Gewinde	
Bezeichnung	
M8 x 1,0 Steigung	auf Anfrage
M10 x 1,0 Steigung	auf Anfrage
M12 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M16 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M20 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M24 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M30 x 1,5 Steigung	auf Anfrage

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!