



## Nivellierelemente in Guss Typ V P



# Nivellierelemente in Guss

## Version V P

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version V P ( Druckstück mit Sicherungsring ) - pendelnd für Winkelausgleich. Der Sicherungsring im Druckstück hält den Zapfen an der Unterseite der Nivellierschraube, diese lässt sich jedoch - mit leichtem Kraftaufwand und korrekt ausgerichtet - aus dem Druckstück entfernen.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium  
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

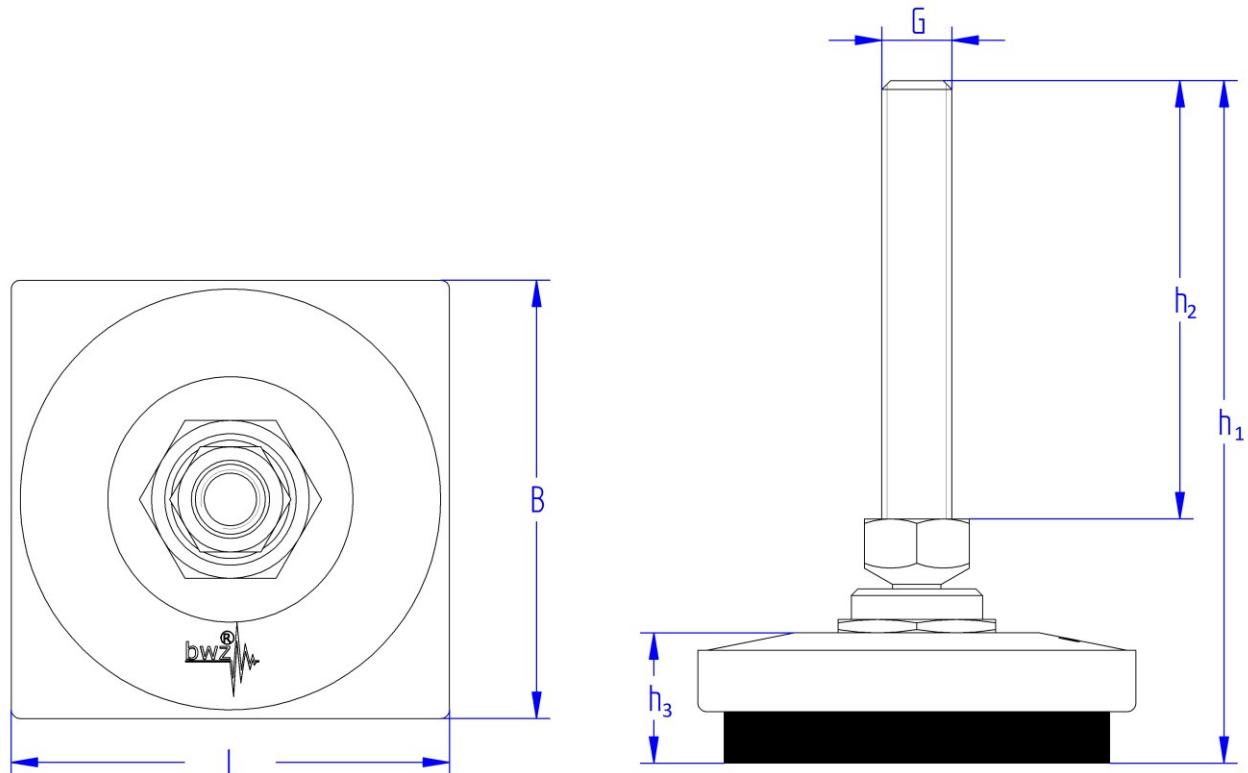
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089  
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093  
ab Gewindegröße M24 aufwärts  
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032  
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe  $h_2$  der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version V P



## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag ohne Profilierung

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR5514	7201 0001	85x85	148	100	23	M12	24	55	180
10V P NBR5514	7211 0001	100x100	153	100	28	M16	24	55	300

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten  
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR5518	7201 0002	85x85	152	100	27	M12	24	55	180
10V P NBR5518	7211 0002	100x100	157	100	32	M16	24	55	300

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR7516	7201 0003	85x85	150	100	25	M12	24	75	560
10V P NBR7516	7211 0003	100x100	155	100	30	M16	24	75	800

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen  
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR7525	7201 0004	85x85	159	100	34	M12	24	75	560
10V P NBR7525	7211 0004	100x100	164	100	39	M16	24	75	800

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben  
Belag mit Profilierung

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR8516	7201 0005	85x85	149	100	24	M12	24	90	700
10V P NBR8516	7211 0005	100x100	154	100	29	M16	24	90	1000

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR8525	7201 0006	85x85	159	100	34	M12	24	90	700
10V P NBR8525	7211 0006	100x100	164	100	39	M16	24	90	1000

## Nivellierelemente in Guss Typ V P mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, ( CNC )-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachschleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke  
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ									
		L / B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	G	SW	Shorehärt	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm	±5 Shore	daN
7V P NBR9014	7201 0007	85x85	149	100	24	M12	24	90	700
10V P NBR9014	7211 0007	100x100	154	100	29	M16	24	90	1000

## Schraubenoptionen

Gewinde		Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.	
Bezeichnung		Gewindenutzlänge mm	
M8		auf Anfrage	
M10		100, 150, 200, 250	
M12		100, 150, 200, 250	
M14		auf Anfrage	
M16		100, 150, 200, 250	
M18		auf Anfrage	
M20		100, 150, 200, 250	
M24		100, 150, 200, 250	
M30		100, 150, 200, 250	

Längenanlagen der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h<sub>2</sub>. Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe ( CNC und konventionell ) jederzeit möglich.

## Angaben zu Materialien und Toleranzen

### Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

### Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1  
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3  
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

### Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

### Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk  
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!