

Nivellierelemente in Guss Typ R ST



Nivellierelemente in Guss

Version R ST

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version ST (nicht pendelnd) - starr mit Kontermutter DIN 439.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

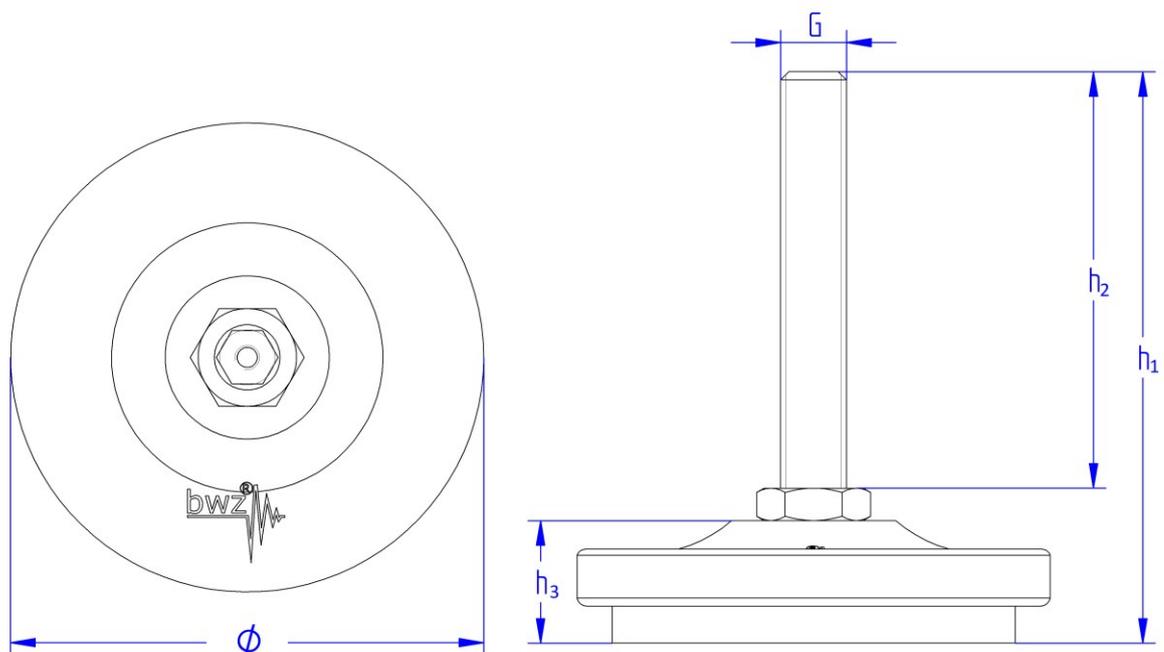
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Typ R ST



Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR5514	7023 0001	70	132	100	25	M12	55	100
7R ST NBR5514	7033 0001	88	133	100	25	M16	55	150
10R ST NBR5514	7043 0001	115	136	100	29	M16	55	250
13R ST NBR5514	7053 0001	145	138	100	32	M16	55	500
16R ST NBR5514	7063 0001	165	141	100	34	M20	55	800
20R ST NBR5514	7073 0001	225	196	150	39	M20	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR5518	7023 0002	70	136	100	29	M12	55	100
7R ST NBR5518	7033 0002	88	137	100	29	M16	55	150
10R ST NBR5518	7043 0002	115	140	100	33	M16	55	250
13R ST NBR5518	7053 0002	145	142	100	36	M16	55	500
16R ST NBR5518	7063 0002	165	145	100	38	M20	55	800
20R ST NBR5518	7073 0002	225	200	150	43	M20	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR7516	7023 0003	70	133	100	26	M12	75	250
7R ST NBR7516	7033 0003	88	134	100	26	M16	75	400
10R ST NBR7516	7043 0003	115	137	100	30	M16	75	700
13R ST NBR7516	7053 0003	145	139	100	33	M16	75	1200
16R ST NBR7516	7063 0003	165	142	100	35	M20	75	1500
20R ST NBR7516	7073 0003	225	197	150	40	M20	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR7525	7023 0004	70	143	100	36	M12	75	250
7R ST NBR7525	7033 0004	88	144	100	36	M16	75	400
10R ST NBR7525	7043 0004	115	147	100	40	M16	75	700
13R ST NBR7525	7053 0004	145	149	100	43	M16	75	1200
16R ST NBR7525	7063 0004	165	152	100	45	M20	75	1500
20R ST NBR7525	7073 0004	225	207	150	50	M20	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR8516	7023 0005	70	133	100	26	M12	90	300
7R ST NBR8516	7033 0005	88	134	100	26	M16	90	500
10R ST NBR8516	7043 0005	115	137	100	30	M16	90	1000
13R ST NBR8516	7053 0005	145	139	100	33	M16	90	1700
16R ST NBR8516	7063 0005	165	142	100	35	M20	90	2000
20R ST NBR8516	7073 0005	225	197	150	40	M20	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR8525	7023 0006	70	143	100	36	M12	90	300
7R ST NBR8525	7033 0006	88	144	100	36	M16	90	500
10R ST NBR8525	7043 0006	115	147	100	40	M16	90	1000
13R ST NBR8525	7053 0006	145	149	100	43	M16	90	1700
16R ST NBR8525	7063 0006	165	152	100	45	M20	90	2000
20R ST NBR8525	7073 0006	225	207	150	50	M20	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R ST mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke

Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		±5 Shore	daN
6R ST NBR9014	7023 0007	70	133	100	26	M12	90	300
7R ST NBR9014	7033 0007	88	134	100	26	M16	90	500
10R ST NBR9014	7043 0007	115	137	100	30	M16	90	1000
13R ST NBR9014	7053 0007	145	139	100	33	M16	90	1700
16R ST NBR9014	7063 0007	165	142	100	35	M20	90	2000
20R ST NBR9014	7073 0007	225	197	150	40	M20	90	3000

Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h_2 . Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ± 5 Shore A, Maßtoleranz ± 1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!