

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ



Nivellierelemente in Guss

Version R PHZ

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version PHZ - pendelnd mit Hutmutter. Diese Variante verfügt über einen Sechskant oben und unten, ermöglicht einen Winkelausgleich und ist auseinanderfallgesichert.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

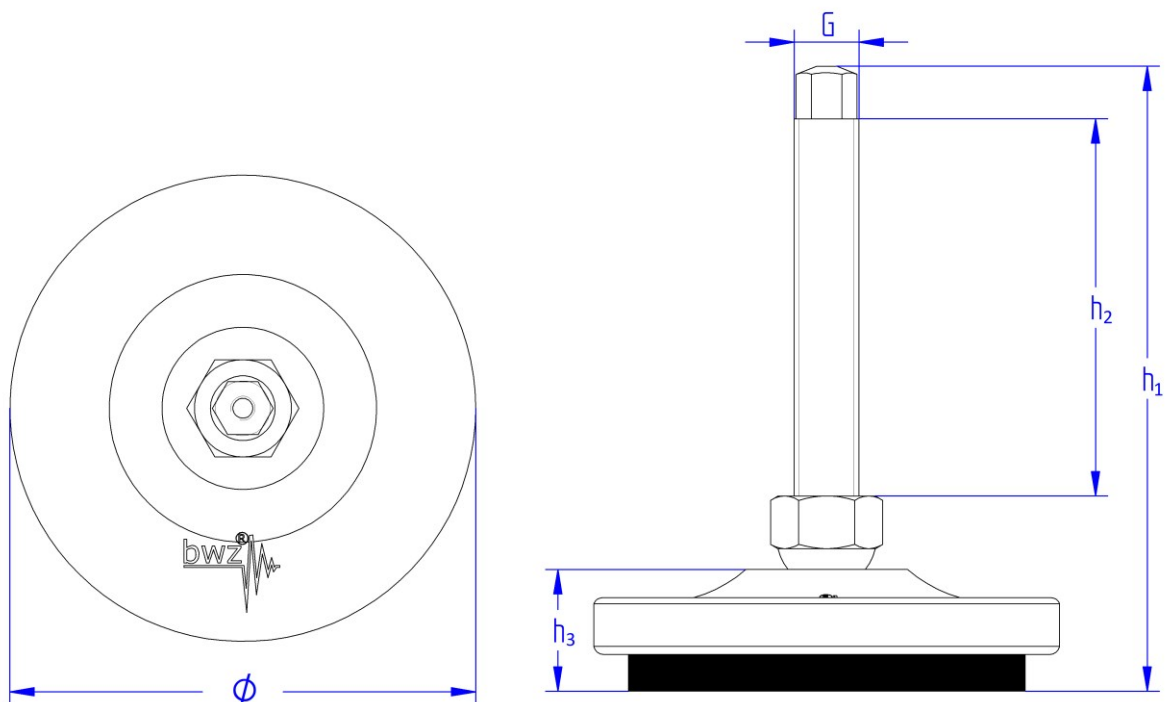
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version R PHZ



Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR5514	7026 0001	70	147	92	25	M12	19	8x10	55	100
7R PHZ NBR5514	7036 0001	88	154	92	25	M16	24	12x14	55	150
10R PHZ NBR5514	7046 0001	115	156	92	29	M16	24	12x14	55	250
13R PHZ NBR5514	7056 0001	145	158	92	32	M16	24	12x14	55	500
16R PHZ NBR5514	7066 0001	165	157	88	34	M20	30	14x16	55	800
20R PHZ NBR5514	7076 0001	225	213	138	39	M20	30	14x16	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR5518	7026 0002	70	151	92	29	M12	19	8x10	55	100
7R PHZ NBR5518	7036 0002	88	158	92	29	M16	24	12x14	55	150
10R PHZ NBR5518	7046 0002	115	160	92	33	M16	24	12x14	55	250
13R PHZ NBR5518	7056 0002	145	162	92	36	M16	24	12x14	55	500
16R PHZ NBR5518	7066 0002	165	161	88	38	M20	30	14x16	55	800
20R PHZ NBR5518	7076 0002	225	217	138	43	M20	30	14x16	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR7516	7026 0003	70	148	92	26	M12	19	8x10	75	250
7R PHZ NBR7516	7036 0003	88	155	92	26	M16	24	12x14	75	400
10R PHZ NBR7516	7046 0003	115	157	92	30	M16	24	12x14	75	700
13R PHZ NBR7516	7056 0003	145	159	92	33	M16	24	12x14	75	1200
16R PHZ NBR7516	7066 0003	165	158	88	35	M20	30	14x16	75	1500
20R PHZ NBR7516	7076 0003	225	214	138	40	M20	30	14x16	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR7525	7026 0004	70	158	92	36	M12	19	8x10	75	250
7R PHZ NBR7525	7036 0004	88	165	92	36	M16	24	12x14	75	400
10R PHZ NBR7525	7046 0004	115	167	92	40	M16	24	12x14	75	700
13R PHZ NBR7525	7056 0004	145	169	92	43	M16	24	12x14	75	1200
16R PHZ NBR7525	7066 0004	165	168	88	45	M20	30	14x16	75	1500
20R PHZ NBR7525	7076 0004	225	224	138	50	M20	30	14x16	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR8516	7026 0005	70	148	92	26	M12	19	8x10	90	300
7R PHZ NBR8516	7036 0005	88	155	92	26	M16	24	12x14	90	500
10R PHZ NBR8516	7046 0005	115	157	92	30	M16	24	12x14	90	1000
13R PHZ NBR8516	7056 0005	145	159	92	33	M16	24	12x14	90	1700
16R PHZ NBR8516	7066 0005	165	158	88	35	M20	30	14x16	90	2000
20R PHZ NBR8516	7076 0005	225	214	138	40	M20	30	14x16	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR8525	7026 0006	70	158	92	36	M12	19	8x10	90	300
7R PHZ NBR8525	7036 0006	88	165	92	36	M16	24	12x14	90	500
10R PHZ NBR8525	7046 0006	115	167	92	40	M16	24	12x14	90	1000
13R PHZ NBR8525	7056 0006	145	169	92	43	M16	24	12x14	90	1700
16R PHZ NBR8525	7066 0006	165	168	88	45	M20	30	14x16	90	2000
20R PHZ NBR8525	7076 0006	225	224	138	50	M20	30	14x16	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PHZ mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ										
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h1	h2	h3	G	SW	SF	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		unten (mm)	oben (mm)	±5 Shore	daN
6R PHZ NBR9014	7026 0007	70	148	92	26	M12	19	8x10	90	300
7R PHZ NBR9014	7036 0007	88	155	92	26	M16	24	12x14	90	500
10R PHZ NBR9014	7046 0007	115	157	92	30	M16	24	12x14	90	1000
13R PHZ NBR9014	7056 0007	145	159	92	33	M16	24	12x14	90	1700
16R PHZ NBR9014	7066 0007	165	158	88	35	M20	30	14x16	90	2000
20R PHZ NBR9014	7076 0007	225	214	138	40	M20	30	14x16	90	3000

Sonderschrauben

Gewinde	
Bezeichnung	
M8 x 1,0 Steigung	auf Anfrage
M10 x 1,0 Steigung	auf Anfrage
M12 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M16 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M20 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M24 x 1,5 Steigung	auf Anfrage
M30 x 1,5 Steigung	auf Anfrage

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ± 5 Shore A, Maßtoleranz ± 1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!