

Nivellierelemente in Guss Typ R PH



Nivellierelemente in Guss

Version R PH

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version PH - pendelnd mit Hutmutter für Winkelausgleich.
Gussteller und Hutmutter, in welcher der Nivellierstift sitzt, sind durch eine Konterschraube fest miteinander verbunden.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

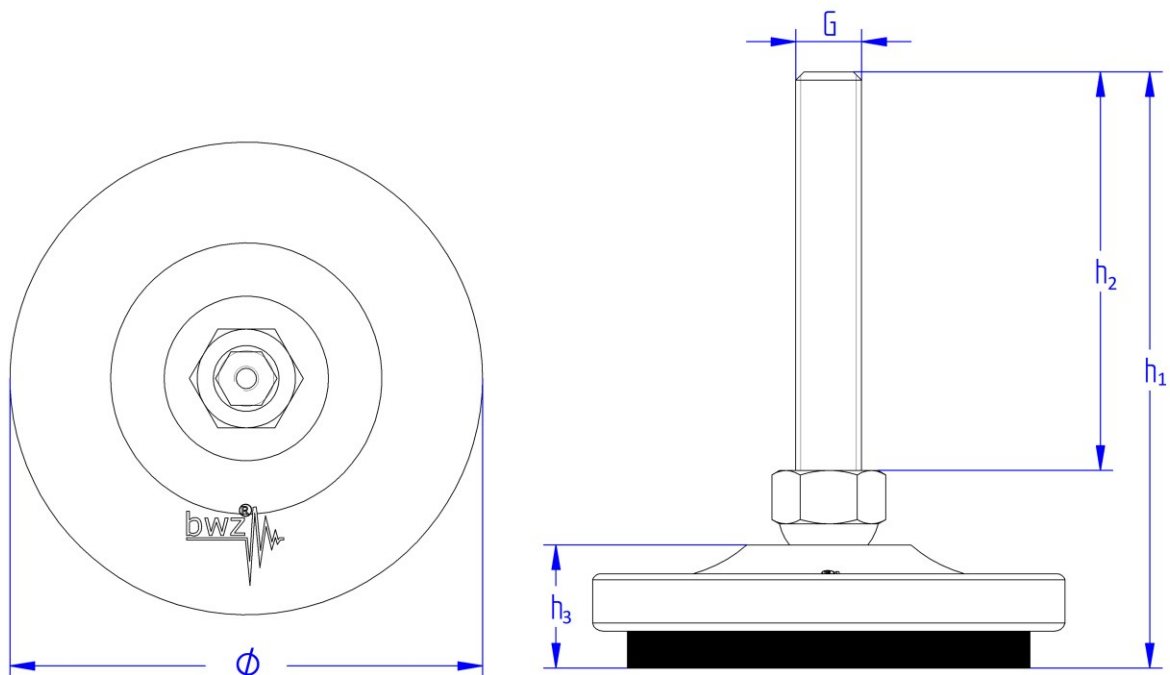
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version R PH



Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Type									
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR5514	7025 0001	70	145	100	26	M12	19	55	100
7R PH NBR5514	7035 0001	88	146	100	25	M16	24	55	150
10R PH NBR5514	7045 0001	115	148	100	29	M16	24	55	250
13R PH NBR5514	7055 0001	145	150	100	32	M16	24	55	500
16R PH NBR5514	7065 0001	165	152	100	34	M20	30	55	800
20R PH NBR5514	7075 0001	225	207	150	39	M20	30	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierungswirkung als Ausführung mit NBR 5514

Type									
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR5518	7025 0002	70	149	100	30	M12	19	55	100
7R PH NBR5518	7035 0002	88	150	100	29	M16	24	55	150
10R PH NBR5518	7045 0002	115	152	100	33	M16	24	55	250
13R PH NBR5518	7055 0002	145	154	100	36	M16	24	55	500
16R PH NBR5518	7065 0002	165	156	100	38	M20	30	55	800
20R PH NBR5518	7075 0002	225	211	150	43	M20	30	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Type									
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR7516	7025 0003	70	146	100	27	M12	19	75	250
7R PH NBR7516	7035 0003	88	147	100	26	M16	24	75	400
10R PH NBR7516	7045 0003	115	149	100	30	M16	24	75	700
13R PH NBR7516	7055 0003	145	151	100	33	M16	24	75	1200
16R PH NBR7516	7065 0003	165	153	100	35	M20	30	75	1500
20R PH NBR7516	7075 0003	225	208	150	40	M20	30	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Type									
Bezeichnung	Artikelnummer	Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
		mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR7525	7025 0004	70	156	100	37	M12	19	75	250
7R PH NBR7525	7035 0004	88	157	100	36	M16	24	75	400
10R PH NBR7525	7045 0004	115	159	100	40	M16	24	75	700
13R PH NBR7525	7055 0004	145	161	100	43	M16	24	75	1200
16R PH NBR7525	7065 0004	165	163	100	45	M20	30	75	1500
20R PH NBR7525	7075 0004	225	218	150	50	M20	30	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Type									
		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR8516	7025 0005	70	146	100	27	M12	19	90	300
7R PH NBR8516	7035 0005	88	147	100	26	M16	24	90	500
10R PH NBR8516	7045 0005	115	149	100	30	M16	24	90	1000
13R PH NBR8516	7055 0005	145	151	100	33	M16	24	90	1700
16R PH NBR8516	7065 0005	165	153	100	35	M20	30	90	2000
20R PH NBR8516	7075 0005	225	208	150	40	M20	30	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Type									
		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR8525	7025 0006	70	156	100	37	M12	19	90	300
7R PH NBR8525	7035 0006	88	157	100	36	M16	24	90	500
10R PH NBR8525	7045 0006	115	159	100	40	M16	24	90	1000
13R PH NBR8525	7055 0006	145	161	100	43	M16	24	90	1700
16R PH NBR8525	7065 0006	165	163	100	45	M20	30	90	2000
20R PH NBR8525	7075 0006	225	218	150	50	M20	30	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PH mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke
Elastomerbelag ohne Profilierung

Type									
		Ø	h ₁	h ₂	h ₃	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PH NBR9014	7025 0007	70	146	100	27	M12	19	90	300
7R PH NBR9014	7035 0007	88	147	100	26	M16	24	90	500
10R PH NBR9014	7045 0007	115	149	100	30	M16	24	90	1000
13R PH NBR9014	7055 0007	145	151	100	33	M16	24	90	1700
16R PH NBR9014	7065 0007	165	153	100	35	M20	30	90	2000
20R PH NBR9014	7075 0007	225	208	150	40	M20	30	90	3000

Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h_2 . Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ± 5 Shore A, Maßtoleranz ± 1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!