

Nivellierelemente in Guss Typ R PE



Nivellierelemente in Guss

Version R PE

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version R PE (Druckstück mit Feststellschrauben) - pendelnd für Winkelausgleich. Die seitlichen Feststellschrauben im Druckstück halten den Zapfen an der Unterseite der Nivellierschraube, so dass Gussteller und Nivellierschraube nicht auseinanderfallen. Ideal beim Anheben und Versetzen von Maschinen.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

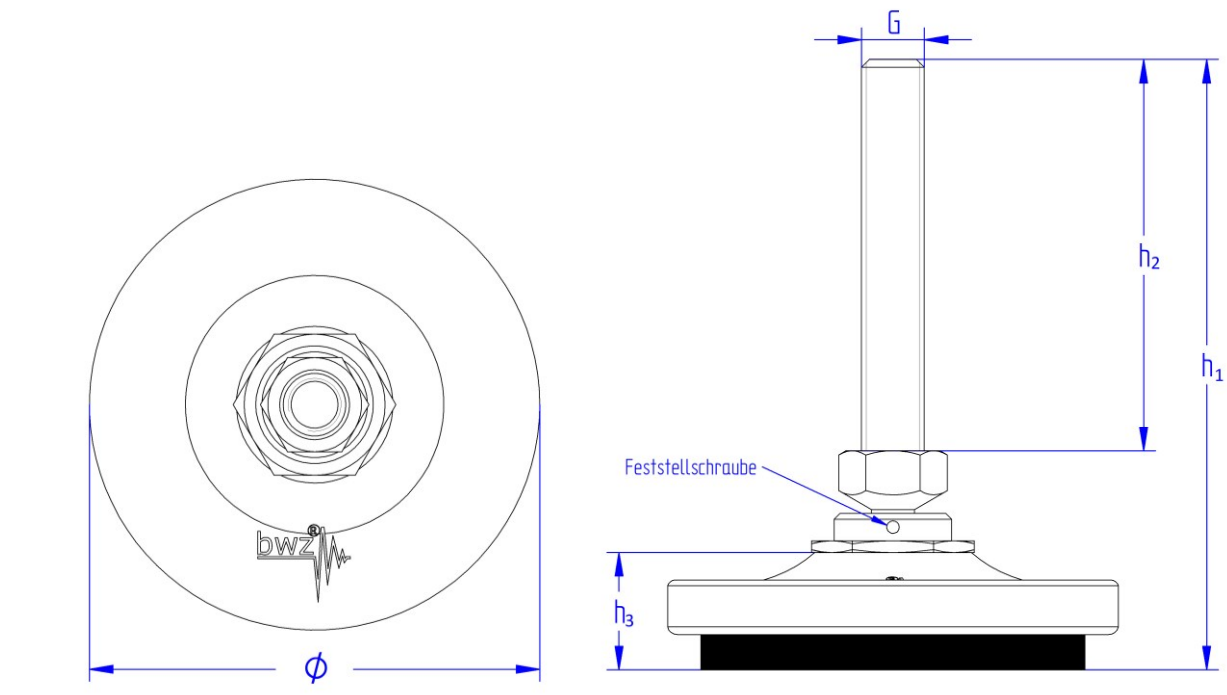
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version R PE



Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR5514	7024 0001	70	151	100	25	M12	24	55	100
7R PE NBR5514	7034 0001	88	151	100	25	M16	24	55	150
10R PE NBR5514	7044 0001	115	154	100	29	M16	24	55	250
13R PE NBR5514	7054 0001	145	157	100	32	M16	24	55	500
16R PE NBR5514	7064 0001	165	166	100	34	M20	30	55	800
20R PE NBR5514	7074 0001	225	222	150	39	M20	30	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR5518	7024 0002	70	155	100	29	M12	24	55	100
7R PE NBR5518	7034 0002	88	155	100	29	M16	24	55	150
10R PE NBR5518	7044 0002	115	158	100	33	M16	24	55	250
13R PE NBR5518	7054 0002	145	161	100	36	M16	24	55	500
16R PE NBR5518	7064 0002	165	170	100	38	M20	30	55	800
20R PE NBR5518	7074 0002	225	226	150	43	M20	30	55	1800

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR7516	7024 0003	70	152	100	26	M12	24	75	250
7R PE NBR7516	7034 0003	88	152	100	26	M16	24	75	400
10R PE NBR7516	7044 0003	115	155	100	30	M16	24	75	700
13R PE NBR7516	7054 0003	145	158	100	33	M16	24	75	1200
16R PE NBR7516	7064 0003	165	167	100	35	M20	30	75	1500
20R PE NBR7516	7074 0003	225	223	150	40	M20	30	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen, Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR7525	7024 0004	70	162	100	36	M12	24	75	250
7R PE NBR7525	7034 0004	88	162	100	36	M16	24	75	400
10R PE NBR7525	7044 0004	115	165	100	40	M16	24	75	700
13R PE NBR7525	7054 0004	145	168	100	43	M16	24	75	1200
16R PE NBR7525	7064 0004	165	177	100	45	M20	30	75	1500
20R PE NBR7525	7074 0004	225	233	150	50	M20	30	75	2500

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR8516	7024 0005	70	152	100	26	M12	24	90	300
7R PE NBR8516	7034 0005	88	152	100	26	M16	24	90	500
10R PE NBR8516	7044 0005	115	155	100	30	M16	24	90	1000
13R PE NBR8516	7054 0005	145	158	100	33	M16	24	90	1700
16R PE NBR8516	7064 0005	165	167	100	35	M20	30	90	2000
20R PE NBR8516	7074 0005	225	223	150	40	M20	30	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR8525	7024 0006	70	162	100	36	M12	24	90	300
7R PE NBR8525	7034 0006	88	162	100	36	M16	24	90	500
10R PE NBR8525	7044 0006	115	165	100	40	M16	24	90	1000
13R PE NBR8525	7054 0006	145	168	100	43	M16	24	90	1700
16R PE NBR8525	7064 0006	165	177	100	45	M20	30	90	2000
20R PE NBR8525	7074 0006	225	233	150	50	M20	30	90	3000

Nivellierelemente in Guss Typ R PE mit Elastomerbelag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke
Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	Mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R PE NBR9014	7024 0007	70	152	100	26	M12	24	90	300
7R PE NBR9014	7034 0007	88	152	100	26	M16	24	90	500
10R PE NBR9014	7044 0007	115	155	100	30	M16	24	90	1000
13R PE NBR9014	7054 0007	145	158	100	33	M16	24	90	1700
16R PE NBR9014	7064 0007	165	167	100	35	M20	30	90	2000
20R PE NBR9014	7074 0007	225	223	150	40	M20	30	90	3000

Sonderschrauben

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h_2 . Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!