

Luftfeder-Elemente FLN Montage-Anleitung



Montageanleitung für Luftfeder-Elemente FLN

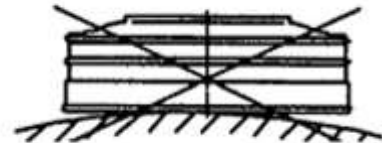
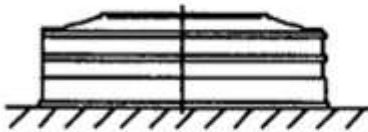
Bitte vor Montage vollständig durchlesen.

Allgemeine Hinweise:

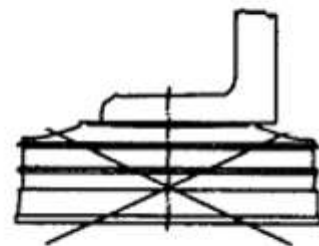
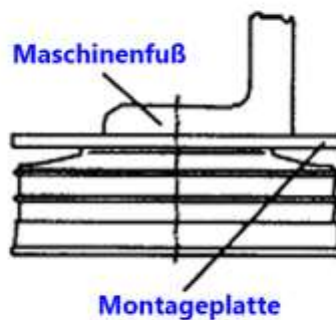
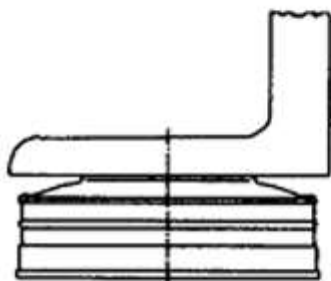
Luftfederelemente FLN nie unbelastet aufpumpen
 max. zulässige Belastung nicht überschreiten
 max. zulässiger Betriebsdruck: 5 bar bzw. 6 bar
 max. zulässige Montagehöhe H max. beachten

1. vor der Montage überprüfen

- a. Ist die Standfläche der Luftfeder-Elemente FLN eben?

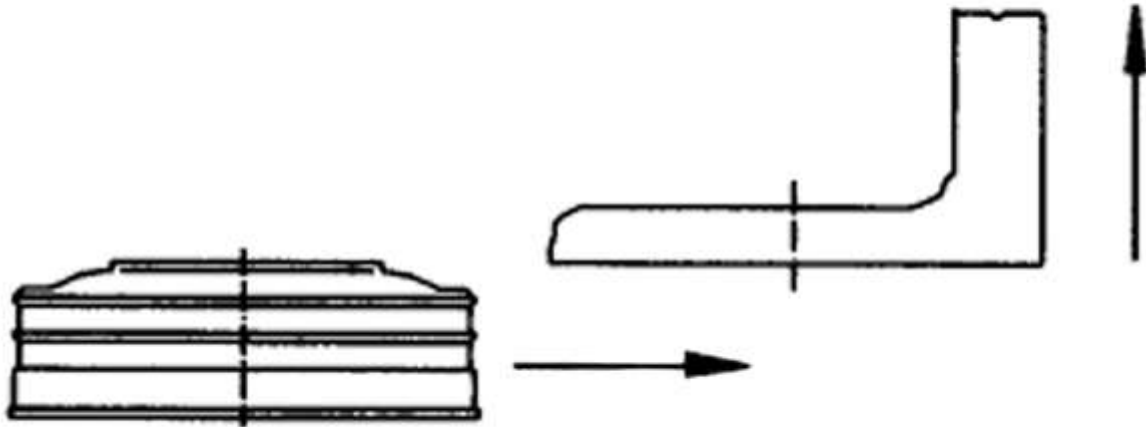


- b. Deckt der Maschinenfuß das Luftfeder-Elemente FLN vollflächig und plan ab?
 Wenn nein, unbedingt Montageplatten für FLN verwenden!



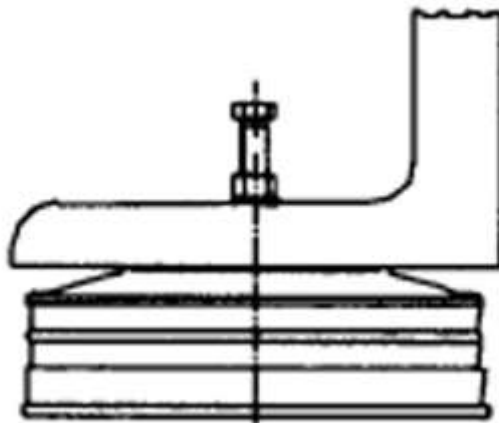
2. Maschine lagern

- Maschine anheben
- Luftfeder-Elemente FLN (und Montageplatte, falls vorhanden) drucklos unterschieben
- Luftfeder-Elemente FLN ausrichten (Zugänglichkeit des Ventils beachten)



3. Luftfeder-Elemente FLN befestigen

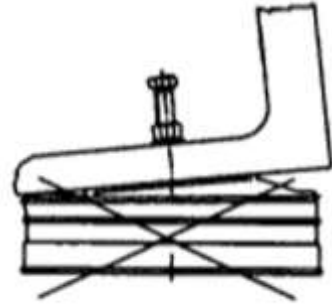
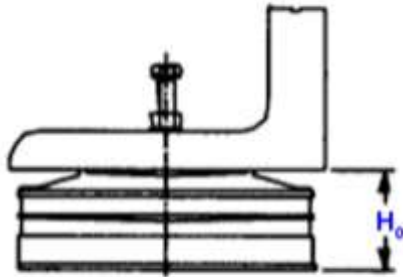
- Schraube in Luftfeder-Elemente FLN nur handfest einschrauben
- Luftfeder-Elemente FLN und Maschine mit Mutter verspannen



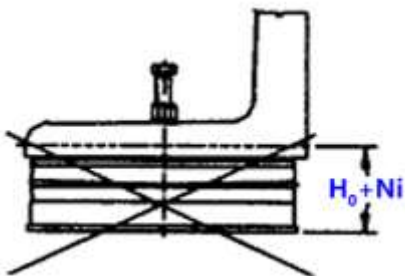
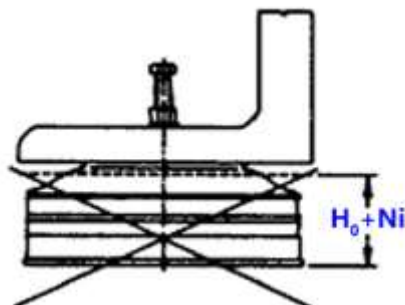
4. Luftfeder-Elemente FLN nivellieren

Hinweis: Nivellierung ausschließlich über den Luftdruck.

- a. Luftfeder-Elemente FLN gleichmäßig auf die Höhe H_0 aufpumpen



- b. Maschine ins Lot stellen



- c. Nivellierbereich Ni nicht überschreiten!

Fehlender Nivellierbereich kann z.B. durch Montageplatten für FLN ausgeglichen werden.
Unterschreitung von H_0 bei Elementen mit integriertem Viskosedämpfer nicht zulässig!

5. Verankerung der Luftfeder-Elemente FLN

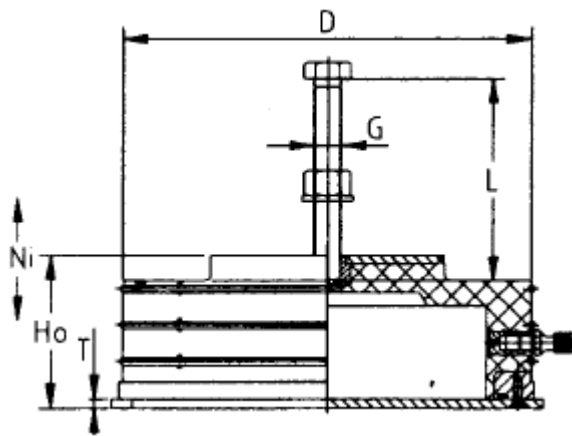
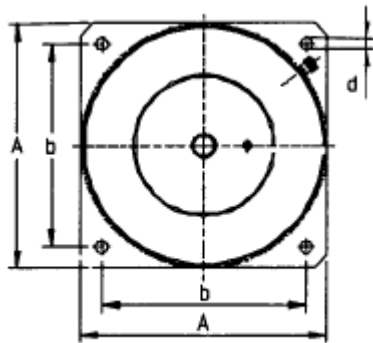
Bodenverankerung der Luftfeder-Elemente FLN mit Bodenplattenbohrung möglich.

6. Wartung der Luftfeder-Elemente FLN

Luftdrucküberprüfung ausschließlich im Maschinenstillstand!

7. Entlastung, De-Montage der Luftfeder-Elemente FLN

Luftfeder-Elemente FLN vor Entlastung und De-Montage vollständig entlüften.



WICHTIGE HINWEISE ZU DEN LUFTFEDER-ELEMENTEN DER TYPENREIHE FLN:

Unbedingt die Montageanleitung beachten.

Die Luftfeder-Elemente der Typenreihe FLN müssen generell mit der zu isolierenden Maschine durch die mitgelieferte DIN 933 Schraube verbunden werden.

Wir empfehlen generell die Verwendung der optionalen Montageplatten für die vollflächige Abdeckung der Luftfedern als Schutz gegen Einsinken des Maschinenfußes bei Unterdruck.

Die produktbezogenen Parameter Nivellierbereich, Betriebsdruck und Last dürfen nicht überschritten werden.

Eine regelmäßige Überprüfung des Luftdruckes ist unerlässlich - wir empfehlen hierbei ein mindestens dreimonatliches Wartungsintervall.

Auf Anfrage bieten wir eine passende Druckregeleinheit an.

Temperaturbereich zwischen 0°C und 50°C.

Bei einer etwaigen Anwendung im Freien ist eine schnellere Alterung der Elastomere als im Innenbereich gegeben, daher wird eine regelmäßige Prüfung auf Austauschnotwendigkeit empfohlen.

Es gelten die gesetzmäßigen Garantie- und Gewährleistungsansprüche mit zwei Jahren innerhalb der EU ab Auslieferungsdatum. Außerhalb der EU können bis 6 Monate nach Kauf Ansprüche geltend gemacht werden.

Die Garantie- und Produkthaftungsansprüche - auch während der gesetzlichen Gewährleistungspflicht entfallen, wenn

- das Gerät nicht entsprechend der Betriebsanleitung betrieben wird.
- das Gerät unsachgemäß betrieben wird.
- die Luftlager geöffnet und/oder die dazugehörige Elektronik eigenmächtig verändert (dazu zählt auch eine nicht abgesprochene Reparatur).

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!