

# Lohnfertigung

CNC und konventionell



## Lohnfertigung

Unser Haus verfügt über eine stetig gewachsene eigene Fertigungstiefe und bietet folgende Arbeiten - auch in kleineren Stückzahlen - im Lohnfertigungsbereich an:

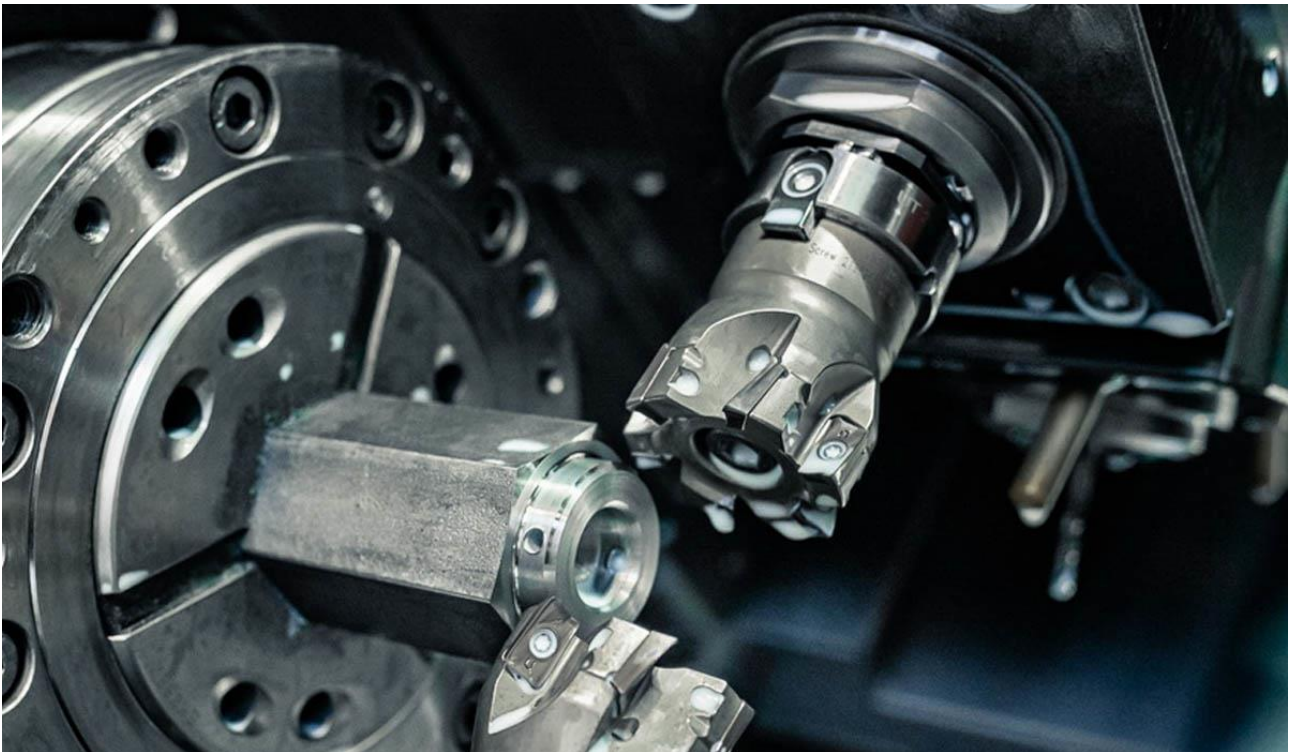
### CNC Drehen

**auf Doppelspindel-Drehmaschine mit 3 Revolvern und angetriebenen Werkzeugen**

Materialien: Stahl / Edelstahl / Aluminium / Guß

Maximale Werkstückdurchmesser mit 3-Meter Stangenlager: 60 mm  
Sonderdurchmesser nach Absprache

Toleranz bis 0,02 mm



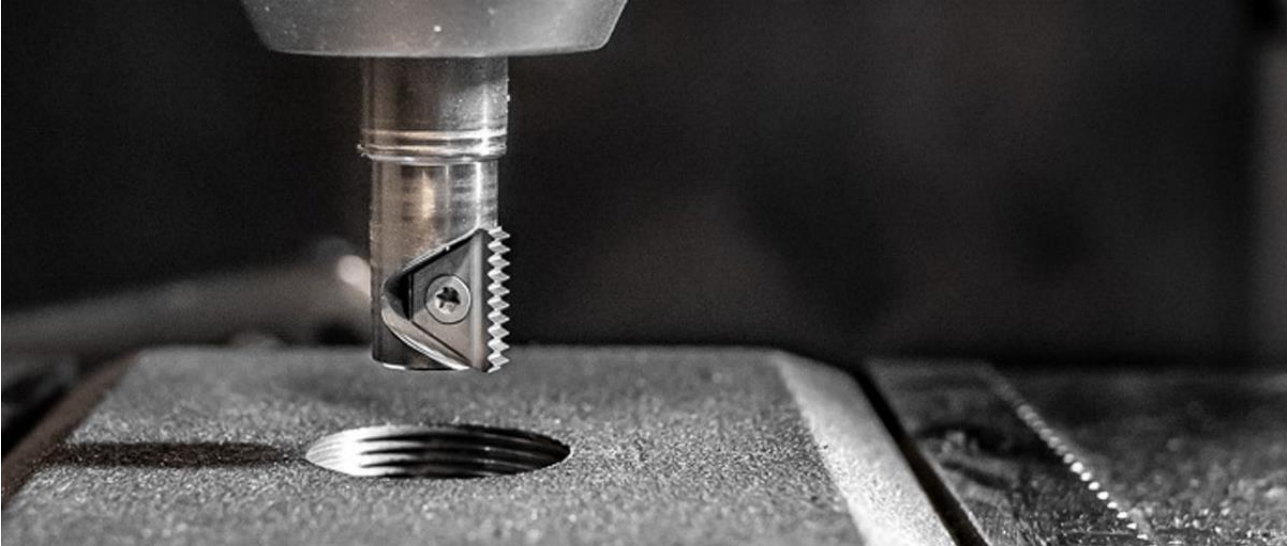
## CNC Fräsen

### auf 3-Achs Fräsmaschinen - Einzel- und Serienteile

Materialien: Stahl / Edelstahl / Aluminium / Guß

Maximale Werkstückgröße: 200 mm x 200 mm x 100 mm ( l x b x h )

Toleranz: bis 0,05 mm



## NC Sägen

### auf Vorschubsägeautomaten

Materialien: Stahl / Edelstahl / Aluminium / Guß / Kunststoff

Maximale Werkstückgröße:

Flachstahl 300 mm x 250 mm ( l x b ) / Rundstahl Durchmesser 260 mm



## Glasperlenstrahlen

Material: Edelstahl

Maximale Werkstückgröße: Durchmesser 130 mm



Gerne erhalten wir Zeichnungen zu Ihren Lohnfertigungsanfragen im Format **.pdf** oder **.stp** an  
[cad@bwz-schwingungstechnik.de](mailto:cad@bwz-schwingungstechnik.de)

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!